



DiGabbia

Dichiarazione di Prestazione D.o.P.		T28 011 - 17	
Secondo il Regolamento (UE) n° 305/2011			
1	Codice prodotto:	CB 20 Binder HM T28 011 - 17	
2	Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme UNI EN 13108-1: 2006 AC 2008:	Conglomerato bituminoso prodotto a caldo per impiego su strade ed altre aree soggette a traffico	
3	Nome e indirizzo del fabbricante:	Di Gabbia A. & figlio S.r.l. via dello Struggino, 24 – 57121 Livorno	
6	Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'All. V del regolamento UE n° 305/11:	2+ ICMQ S.p.A. Via G, De Castilia, 10 – 20124 Milano, organismo notificato n°00461, ha effettuato l'ispezione iniziale della produzione e del controllo di produzione di fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo di produzione in fabbrica sotto il sistema 2+, ed ha rilasciato il certificato di controllo di produzione in fabbrica n° 00461-FPC-180	
7	Prestazione dichiarata:		
Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Norma armonizzata
Contenuto di vuoti	Massimo	V max 4.5	UNI EN 13108-1: 2006 AC 2008
	Minimo	V min 2,0	
Minimo di vuoti riempiti da bitume modificato Hard		VFB min 72	
Massimo di vuoti riempiti da bitume modificato Hard		VFB max 83	
Vuoti nell'aggregato minerale		VMA min 16	
Contenuto di vuoti dopo le 10 rotazioni		V10G min 11	
Sensibilità all'acqua		ITSRNR	
Temperatura della miscela		155° - 195°	
Granulometria (passante)	31.5 mm	100	
	20 mm	100	
	12.5 mm	83	
	8 mm	65	
	4 mm	47	
	2 mm	35	
	0.500 mm	21	
	0.250 mm	16	
	0.063 mm	10.4	
Contenuto di legante sul peso della miscela		B min 5.1	
Resistenza a deformazione permanente		NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)		NPD	
Reazione al fuoco		NPD	
Sostanze pericolose		NPD	
8	La prestazione del prodotto di cui al punto 1 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 7. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 3.		
Firmato a nome e per conto del fabbricante Livorno, 01/08/2017		Nicola Di Gabbia Responsabile del sistema di gestione	